Fiche Technique

MASTIC CONTACT ALIMENTAIRE

FONCTIONNALITE

Mastic silicone technique pour le jointoiement et le collage souple pouvant être utilisé en contact direct ou fortuit avec tous types d'aliments et de boissons.

Il peut être utilisé dans les domaines suivants :

- Cuisines domestiques, industrielles ou collectives pour les joints de plan de travail, collage et jointoiement des plaques de cuisson, collage de crédences, …
- Chaînes du froid en alimentaire (réfrigérateurs, conteneurs, ..).
- Fabrication de matériels destinés à l'alimentation humaine ou animale (réfrigérateurs, congélateurs, fours de cuisson, fours à pizza, matériels de conditionnements ou de fabrications, …).
- Maintenance industrielle dans le milieu alimentaire.
- Fabrication ou maintenance du matériel en contact avec les boissons (étanchéité des cuves, collage de joint et de trappes de cuves, …).

Labels et Agréments

Certifié NSF/ANSI standard 51 : Food Equipment Materials.

Caractéristiques techniques

Spécifications	**Caractéristiques**
Couleur	Translucide
Aspect	Pâte non coulante
Type de mastic	Silicone acétique mono composant réticulant au contact de l'humidité de l'air
Densité	1.02
Température de mise en œuvre	De +5°C à +40°C
Temps de formation de peau	10 minutes
Vitesse de prise	3 mm les premières 24 heures

Sur joints réticulés :

Spécifications	**Caractéristiques**
Dureté Shore A (ISO 868)	20
Module d'élasticité à 100% (ISO 8339-A)	0.37 MPa
Résistance à la rupture (ISO 8339)	0.60 MPa
Allongement à la rupture (ISO 8339)	250%
Tenue en température	De -40°C à +180°C
Résistance	Bonne à l'eau, aux huiles, aux graisses, aux alcools et aux produits de nettoyage courants (Pour un contact avec des produits spécifiques, un essai préalable est nécessaire).
Adhérence	Bonne sur les surfaces peintes, l'inox, le bois, le verre, l'émail, certains plastiques, le béton, les briques réfractaires, le carrelage, …

Données établies à 23°C et 50% d'humidité relative.

Mise en œuvre

Préparation

- Pour les matériaux poreux, nettoyage à la brosse métallique et dépoussiérage.
- Pour les surfaces métalliques, le verre, le carrelage et l'émail, dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.
- Pour les plastiques, il est parfois nécessaire d'abraser, de dégraisser avec un solvant recommandé par le fabricant et si besoin, de réaliser un flammage (essais préalables à faire).

- D'une manière générale, les surfaces doivent être propres, sèches et dégraissées.

Mode d'emploi

Réalisation d'un joint :

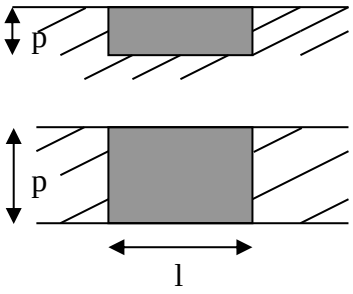
- Pour les joints trop profonds, limiter la profondeur par une mousse cellulaire.
- Couper l'extrémité de la buse, à un diamètre légèrement inférieur à celui du joint.
- Provoquer un contact maximal entre le mastic et les lèvres du joint en appliquant une pression sur la surface
- du cordon.
- Lisser au plus tard dans les 6 minutes après la pose.
- Laisser sécher complètement le produit avant utilisation

Réalisation d'un collage souple :

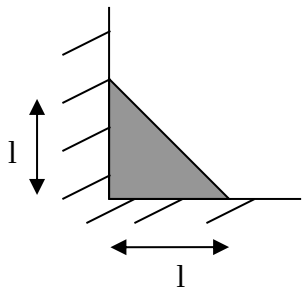
- Déposer le produit en cordons linéaires espacés, en zigzag ou par plots sur la surface à coller et en évitant les épaisseurs importantes. La dépose doit permettre au mastic d'être le plus possible en contact avec l'humidité de l'air après application afin qu'il puisse réticuler complètement.
- Mettre en place l'objet à fixer en appuyant fortement.
- Pour les objets lourds, étayer et attendre au moins 24 H (temps à adapter en fonction du poids de l'élément collé).

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 310 ml permettra de réaliser un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Profondeur en mm (p)	Largeur en mm (l)					
	8	10	15	20	25	30
4	9.6	7.7	5.1	3.8	3.1	2.5
5	7.7	6.2	4.1	3.1	2.4	2.0
7	5.5	4.4	2.9	2.2	1.7	1.4
8	4.8	3.8	2.5	1.9	1.5	1.2
10		3.1	2.0	1.5	1.2	1.0
12			1.7	1.2	1.0	0.8
15			1.3	1.0	0.8	0.6
20				0.7	0.6	0.5



largeur en mm (l)	Largeur en mm (l)				
	4	6	8	10	12
4	19.3				
6		8.6			
8			4.8		
10				3.1	
12					2.1

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait à l'acétone, au white-spirit ou à l'alcool avant séchage et par grattage après durcissement.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Ce mastic n'est pas recommandé sur les surfaces comme les pierres naturelles, le marbre et le granite.
Du fait de sa nature acétique, un essai préalable est conseillé sur les surfaces corrodables comme le plomb, le cuivre, le zinc et le laiton.
En contact avec des élastomères tels que l'EPDM et le néoprène, une décoloration du mastic peut se produire.
En température, il peut se produire un relargage d'un composant huileux alimentaire qui ne nuit ni à l'aspect alimentaire du mastic ni de manière rédhibitoire à ses caractéristiques techniques.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.
La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com