

Schlüter®-RENO-U/-RAMP/-RAMP-K

Profilé de transition
entre un carrelage et un revêtement plus fin

1.2

Fiche produit

Applications et fonctions

Schlüter-RENO-U/-RAMP sont des profilés de transition entre des revêtements de sol de hauteurs différentes, pouvant être utilisés par exemple pour réaliser la liaison entre un carrelage et une moquette. Les chants des revêtements adjacents sont ainsi protégés efficacement.

L'espaceur du RENO-U en aluminium permet de prédéfinir un joint régulier entre le carreau et le profilé.

La surface inclinée de **Schlüter-RENO-U** forme - selon la hauteur du profilé - un angle d'env. 17° à 25° et se termine par une arête de 4 mm de haut (excepté pour le profilé en 3,5 mm de hauteur, dont la partie basse arrive au niveau du sol).

Ce système permet d'éviter la formation d'une butée entre les revêtements de hauteurs différentes.

Schlüter-RENO-U peut être mis en œuvre dans des locaux soumis à des contraintes élevées (entrées de garages et de halls, centres commerciaux, etc...).

Schlüter-RENO-RAMP sera utilisé dans les locaux à fort trafic. Sa faible inclinaison (env. 5° à 10° selon la hauteur du profilé) et son bord non saillant sont adaptés au passage de transpalettes ou de chariots élévateurs. Le profilé Schlüter-RENO-RAMP permet également l'aménagement de locaux accessibles aux handicapés.

Schlüter-RENO-RAMP-K est un profilé dépourvu d'ailette de fixation, avec une inclinaison d'environ 8°. Il est destiné à la mise en œuvre entre deux revêtements ou surfaces de hauteurs différentes déjà posés.



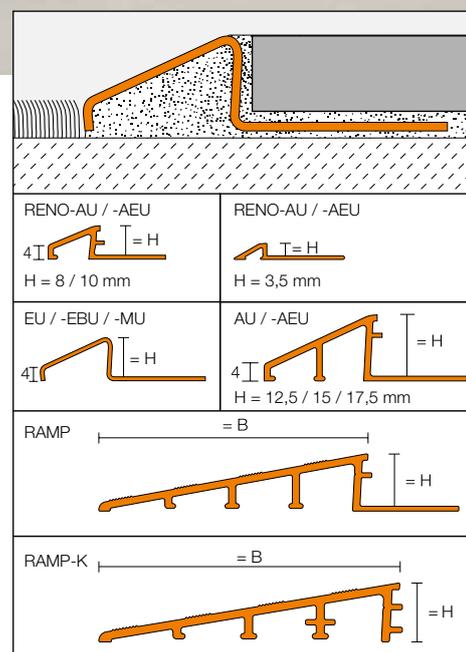
Matériaux

Schlüter-RENO-U est disponible dans les matériaux suivants :

- E = Acier inoxydable V2A (alliage 1.4301 = AISI 304)
- EB = Acier inoxydable V2A brossé
- A = Aluminium
- M = Laiton
- AE = Aluminium naturel anodisé mat

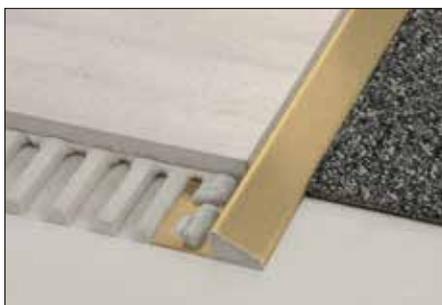
Les profilés de transition RENO-RAMP et RAMP-K sont disponibles dans le matériau suivant :

- AE = Aluminium naturel anodisé mat





Schlüter®-RENO-EU



Schlüter®-RENO-MU



Schlüter®-RENO-AU



Schlüter®-RENO-RAMP



Schlüter®-RENO-RAMP-K

Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

Le choix du profilé doit être déterminé au cas par cas, en fonction des contraintes chimiques, mécaniques et autres prévues.

Les profilés Schlüter-RENO-MU sont en laiton. Leur surface n'étant pas traitée, de légères traces de fabrication sont inévitables. Ils sont conçus pour supporter des contraintes mécaniques élevées. Le laiton présente une bonne résistance à la plupart des produits chimiques utilisés avec le carrelage.

Sous l'action de l'air se forme une couche d'oxyde qui patine les surfaces apparentes. L'humidité ou les produits agressifs peuvent provoquer une oxydation importante et la formation de taches en surface.

Les profilés Schlüter-RENO-AU sont en aluminium. Leur surface n'étant pas traitée, de légères traces de fabrication sont également inévitables. L'aluminium est sensible aux alcalins. En présence d'humidité, les matériaux à base de ciment présentent une alcalinité qui peut, selon la concentration et la durée de contact, corroder l'aluminium (formation d'hydroxyde d'aluminium). Il convient donc d'éliminer immédiatement les résidus de mortier-colle ou de mortier-joint au niveau des surfaces visibles. Le profilé doit être entièrement noyé dans la couche de contact avec le carreau afin d'éviter tout risque d'accumulation d'eau dans des cavités.

Pour les applications nécessitant une finition particulièrement soignée, le profilé existe dans les variantes aluminium anodisé et acier inoxydable brossé (Schlüter-RENO-AEU et -EBU) dont la surface a été traitée.

Schlüter-RENO-AEU/-RAMP, en aluminium anodisé, présente une surface protégée par anodisation qui, dans des conditions d'usage normal, ne subit plus de modifications. Cette surface doit être protégée des risques de rayures ou d'abrasion. Il convient d'éliminer immédiatement les traces de mortier-colle ou de mortier-joint sur les surfaces visibles. Les autres caractéristiques du profilé sont identiques à celles de l'aluminium.

Les profilés Schlüter-RENO-EU/-EBU sont en acier inoxydable V2A (alliage 1.4301) et conviennent particulièrement pour des applications qui nécessitent non seulement une résistance mécanique élevée, mais aussi une bonne résistance aux produits

chimiques tels que des produits de nettoyage acides ou alcalins.

L'acier inoxydable ne résiste toutefois pas à tous les produits chimiques ; il est attaqué par des produits tels que l'acide chlorhydrique ou l'acide fluorhydrique ou par du chlore ou des solutions alcalines à partir d'une certaine concentration. Dans certains cas, ceci peut également concerner des bassins d'eau saline ou d'eau de mer. Il convient donc de définir au préalable les sollicitations prévisibles.

Mise en œuvre

1. Sélectionner le profilé RENO-U/-RAMP en fonction de l'épaisseur du carrelage.
2. Garnir entièrement de mortier-colle la face inférieure du profilé.
3. Au moyen d'une taloche crantée, appliquer du mortier-colle à la limite du carrelage.
4. Noyer l'ailette de fixation à perforations trapézoïdales du profilé Schlüter-RENO-U/-RAMP dans le lit de mortier-colle et l'aligner.
5. Recouvrir l'ailette de fixation à perforations trapézoïdales avec du mortier-colle sur toute sa surface au moyen d'une spatule.
6. Noyer les carreaux adjacents et les ajuster de sorte qu'ils arrivent à la hauteur de l'arête supérieure du profilé. Les carreaux doivent adhérer sur toute leur surface le long du profilé.
7. Il convient d'appuyer le chant du carreau contre l'espaceur du RENO-AU/-AEU, afin de garantir un joint d'une épaisseur constante de 1,5 mm. Les profilés en acier inoxydable et en laiton ne possédant pas d'espaceur, il convient de laisser un espace d'environ 1,5 mm.
8. Garnir cet espace avec du mortier joint.

Mise en œuvre de Schlüter-RENO-RAMP-K :

Les supports destinés à recevoir Schlüter-RENO-RAMP-K doivent être propres et plans. Éliminer de la surface toutes les substances susceptibles de nuire à l'adhérence. Déposer sur le support un mortier-colle approprié ou un mortier à base de résine époxy et remplir de colle la partie inférieure du profilé avant de noyer entièrement le profilé.



Nota

Les profilés ne nécessitent aucun entretien particulier. La couche d'oxydation qui se forme sur le laiton ou sur l'aluminium peut être enlevée à l'aide de pâte de nettoyage (telle que Schlüter-CLEAN-CP par ex.) ; néanmoins, elle réapparaît au bout d'un certain temps. Seul un nouveau vernissage permet de masquer les détériorations survenant au niveau de la surface protégée par anodisation.

Les surfaces en acier inoxydable exposées à l'action de l'air libre ou à des produits agressifs doivent être régulièrement entretenues à l'aide d'un produit de nettoyage doux, permettant non seulement de préserver l'aspect brillant de l'acier inoxydable, mais aussi d'éviter les risques de corrosion. Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique.

Le contact avec d'autres métaux comme p. ex. l'acier normal est à éviter, car ceux-ci peuvent provoquer l'apparition de traces de corrosion. Ceci est également valable lors de l'utilisation de spatules ou de paille de fer pour éliminer les résidus de mortier-colle. Si nécessaire, vous pouvez utiliser la pâte de nettoyage Schlüter-CLEAN-CP.

Matériaux	Outils de découpe recommandés	
Acier inoxydable	  <p>Avec régulation de la vitesse de rotation</p>	
Aluminium	   <p>Lame de scie pour métaux non ferreux</p>	
Laiton	   <p>Lame de scie pour métaux non ferreux</p>	

Respectez toutes les instructions de sécurité et les prescriptions du fabricant de l'outil de découpe, y compris pour le port de lunettes de protection, de protections auditives et de gants. Quel que soit l'outil de découpe utilisé, toutes les bavures à l'extrémité du profilé doivent être éliminées à l'aide d'une lime ou d'un outil similaire avant le montage.

**Vue d'ensemble :****Schlüter®-RENO-U**

E = Inox / EB = Inox brossé / A = Alu / M = Laiton / AE = Alu naturel anodisé mat

Unité de livraison : 2,50 m

Material	E	EB	A	M	AE
H = 3,5 mm		•		•	
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•			
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•
H = 15 mm	•	•	•	•	•
H = 17,5 mm	•	•	•		•
H = 20 mm	•	•			

Unité de livraison : 1,00 m

Material	E	EB	A	M	AE
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•			
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•

Schlüter®-RENO-RAMP

AE = Alu naturel anodisé mat

Unité de livraison : 2,50 m

Material	AE
H = 6 mm / B = 50 mm	•
H = 10 mm / B = 65 mm	•
H = 12,5 mm / B = 65 mm	•
H = 15 mm / B = 90 mm	•
H = 12,5 mm / B = 90 mm	•
H = 15 mm / B = 90 mm	•
H = 20 mm / B = 90 mm	•

Schlüter®-RENO-RAMP-K

AE = Alu naturel anodisé mat

Unité de livraison : 2,50 m

Material	AE
H = 12,5 mm / B = 65 mm	•