

CONTRE BRIDES ET JOINTS DE BRIDES



- Dimensions :** DN 15 à 600 mm
Raccordement : Brides PN10/16/25/40
Température Maxi : + 150°C pour joints de brides, 200°C pour brides
Pression Maxi : 40 Bars pour brides PN40
Caractéristiques : Brides à souder
Brides plates ou à collerette
Joints de brides épaisseur 2 mm

Matière : Acier carbone ou Acier inox

CONTRE BRIDES ET JOINTS DE BRIDES

CARACTERISTIQUES :

- Brides à souder
- Brides plates ou à collerette
- Joints de bride épaisseur 2 mm

UTILISATION :

- Pour fluides courants compatibles pour brides
- Eau, hydrocarbures, vapeur, gaz pour joints de brides
- Température maxi admissible Ts : + 150°C pour joint de bride **Ref. 98021**
- Température maxi admissible Ts : + 200°C pour brides
- Pression maxi admissible Ps :
 - 10 bars pour brides PN10 **Réf. 2101**
 - 16 bars pour brides PN16 **Réf. 2100**
 - 25 bars pour brides PN25 **Réf. 2105**
 - 40 bars pour brides PN40 **Réf. 2105**
 - 40 bars pour joints de brides du DN15 au 80, 16 bars du DN100 au 200, 10 bars au-delà **Réf. 98021**

GAMME :

- Bride acier à collerette à souder R.F. PN16 type 11B1 **Réf. 2100** du DN 15 au DN300
- Bride acier à collerette à souder R.F. PN10 type 11B1 **Réf. 2101** du DN 200 au DN300
- Bride acier à collerette à souder R.F. PN25/40 type 11B1 **Réf. 2105** du DN 15 au DN200
- Bride inox plate à souder PN16 type 01A **Réf. 2109** du DN 15 au DN200
- Joint de bride universel **Réf. 98021** du DN15 au DN600 :
 - Montage sur brides PN10/16/25 et 40 du DN15 au 80
 - Montage sur brides PN10/16 du DN100 au 200
 - Montage sur brides PN10 du DN250 au 600

NOMENCLATURE :

Matériaux Ref. 2100/2101/2105	Matériaux Ref. 2109	Matériaux Ref. 98021
Acier P245GH	Inox ASTM A182 F316L	Mélange d'élastomères, de fibres aramide et inorganiques